

公告本

申請日期	85.12.10
案 號	85219081
類 別	Int. C16 P>6F/38

(以上各欄由本局填註)

A4
C4

312196

發明專利說明書

一、發明 新型 名稱	中 文	D I Y 自助式切角機
	英 文	
二、發明人 創作人	姓 名	林 建 福
	國 籍	中華民國
	住、居所	台中市 407 西屯區福上巷 214 弄 22 號
三、申請人	姓 名 (名稱)	林 建 福
	國 籍	中華民國
	住、居所 (事務所)	台中市 407 西屯區福上巷 214 弄 22 號
代表人 姓名		

312196

C5

D5

四、中文創作摘要（創作之名稱：）

D I Y 自助式切角機

本創作係一種 D I Y 自助式切角機，其本體端部設有一副刀體，並於本體兩側設圓角形狀之主刀體，使卡片可置於本體之平台上，並藉由壓制主刀體，以其主、副刀體相對之切緣配合以切置卡片伸入之角端，以完成角端圓角化之作業，達到使用方便性，符合使用者之需要者。

(請先閱讀背面之注意事項再填寫本頁各欄)

裝

訂

表

英文創作摘要（創作之名稱：）

五、創作說明(一)

(請先閱讀背面之注意事項再填寫本頁)

本創作係一種 D I Y 自助式切角機，本體角端設副刀體，並於本體兩側設主刀體，卡片可直接置於本體之平台上，藉壓制主刀體，以刀體相對之切緣以切置卡片角端，以完成圓角化之作業，整體達到使用之方便性，符合使用者之需要者。

按目前卡片，自製卡片時，均係以市售空白的西卡紙或名片紙，於表面上畫製不同之圖樣，以供個人的使用，或贈送他人之用，惟為求該卡片之美感，製作者均於各卡片之角端以剪切之方式修剪出圓角，惟如此之修剪方式，常使各角端之圓弧程度各有不同，反而破壞整體之美感，或破壞原於其表面上製作之圖樣美感，故原有剪刀之功能，實不足以應付切圓角之角端，有其改良之必要者。

本創作人有鑑於此，為使使卡片圓角之製作更為方便快速，且成型更為美觀，乃開發出一種符合上述條件之本創作一種 D I Y 自助式切角機。

本創作之主要目的在於提供一種 D I Y 自助式切角機，其本體角端上副刀體配合樞固於本體兩側之主刀體，以主、副刀體相對切緣處可供卡片角端伸入，加以壓制主刀體，切製卡片角端，完成圓角，成為一專用於自助式切製圓角之器具，以達到使用之方便性，符合使用者不同之自製卡片之需要，或其他切製圓角之需要者。。

為使 貴審查委員能進一步瞭解本創作之結構，特徵及其他目的，茲以如后之較佳實施例附以圖式詳細說明如后：

五、創作說明(二)

(請先閱讀背面之注意事項再填寫本頁)

不
一
計
一
紗
一

第一圖：係本創作之立體外觀示意圖。

第二圖：係本創作之立體系統分解圖。

第三圖：係本創作之側視平面示意圖。

第四圖：係本創作之俯視平面示意圖。

第五圖：係本創作之側視實施示意圖。

第六圖：係本創作之俯視實施分解圖。

請配合參閱第一、二、三、四圖所示，本創作之主體結構具有一三角體狀之本體（10），其角端處設有一副刀體（20），配合固定栓（30）穿過副刀體（20）固定於本體（10）上，本體（10）上另配合副刀體（20）樞接一主刀體（40），其係以主刀軸（50）樞接，另於本體（10）上貫穿彈簧軸（60）以架設彈簧（70），以適當的壓制主刀軸（50），使整體具有可供使用者自行DIY製作卡片之圓角者。

其中，本體（10）設有與副刀體（20）齊平之承置平台（11），於該承置平台（11）兩側各設突起之擋緣（12）以方便卡片（80）承置於承置平台（11）上並為之止擋對齊，而於兩擋緣（12）鄰近處形成一供卡片（80）角端通過之露出口（13），使卡片（80）欲修整成圓角之角端可伸出至副刀體（20）頂緣，配合主刀體（40）予以切修。

而其本體（10）相對副刀體（20）處設有一凹陷之副刀座（14），其副刀座（14）之中央處設有一凹陷之嵌定槽（140），並於嵌定槽（140）中央處設

五、創作說明(三)

有一螺孔形態之固定孔（141），而副刀體（20）配合本體（10）成三角板狀體，而其端部設有外圓形之切緣（21），並與本體（10）相對設嵌定部（22）及穿栓孔（23）以配合固定栓（30）穿過螺鎖於固定孔（141），並嵌定部（22）嵌定於嵌定槽（140），使副刀體（20）確實固定於本體（10）上者。

本體（10）於擋緣（12）外側底緣設成斜向形態之止擋緣（120），以卡制住主刀體（40），成為主刀體（40）向上動作行程之最末端，而其止擋緣（120）近露出口（13）處之高度略高於承置平台（11），而另端之高度則略低於承置平台（11），使主刀體（40）頂靠於該止擋緣（120）時，其主刀體（40）保持一斜向之形態。

本體（10）於該止擋緣（120）下斜端處鄰設有一長形之主刀軸孔（15），其主刀軸孔（15）係成一配合止擋緣（120）斜向設置，並供主刀軸（50）穿入，主刀軸（50）得以露出軸之兩端，而主刀體（40）則為一圓角ㄐ字形板狀體，其內緣緊貼本體（10）外緣而設計，並於內緣形成較為鋒利之切緣（41）與副刀體（20）之切緣（21）配合切角之用，而主刀體（40）之外緣則形成供操作者壓制使用之壓制緣（42），而兩端相對於主刀軸（50）處則設成圈狀之樞軸端（43），供主刀軸（50）穿過樞接，使主刀體（40）兩端確實樞固於本體（10）之兩側，並可依主刀軸孔（15）

(請先閱讀背面之注意事項再填寫本頁)

表
訂

五、創作說明(4)

5) 長形之設計，使主刀體(40)整體可於切削時，略作前、後之移動，以配合切角之需要者。

另於本體(10)兩側中央近底部處另設有一相互貫穿之彈簧軸孔(16)以供一彈簧軸(60)穿過，而於本體(10)承置平台(11)中央處底端開設有一彈簧室(17)，以供容置一彈簧(70)，其彈簧(70)圈設於彈簧軸(60)上，一端卡制於彈簧室(17)內，另端壓制於主刀軸(50)上，使主刀軸(50)保持靠於主刀軸孔(15)下斜之端部。

本體(10)兩側鄰近彈簧軸孔(16)處另設有一耳狀之彈簧座(18)，彈簧座(18)頂部中央處突出直立之套簧柱(180)，以供一頂刀簧(19)之套置，頂刀簧(19)之頂部超出套簧柱(180)高度，並向上頂住主刀體(40)，使主刀體(40)保持以主刀軸(50)為軸上仰之勢，並使切緣(41)保持高於露出口(13)之形態，以利切角之進行，並藉由套簧柱(180)之高度限制，使主刀體(40)向下移動之距離受到限制，成為切製之行程末端限制結構者。

另請配合第四、五圖所示，其預製作之卡片(80)角端，可直接置於承置平台(11)上並使角端穿出露出口(13)，並使欲修去之角端部份露出副刀體(20)切緣(21)以外，至主刀體(40)切緣(41)之下方，使用者可直接壓動主刀體(40)之壓制線(42)，使主刀體(40)與副刀體(20)之切緣(21)(

(請先閱讀背面之注意事項再填寫本頁)

訂
約
繪

五、創作說明(5)

4 1) 相互交錯切去卡片 (80) 之角端 , 即成一圓角之形態 , 如此 , 即成一 D I Y 自助型之圓角專用機者。

藉由前述之結構，確實可達自助式使用之設計，使用者可方便依個人之意願切角，達整體使用之方便性者。

綜上所述，本創作確實可達到上述諸項功能，故本創作應符合利申請要件，爰依法提出申請。

（請先閱讀背面之注意事項再填寫本頁）

卷之三

六、申請專利範圍

(請先閱讀背面之注意事項再填寫本頁)

裝

訂

線

1. 一種 D I Y 自助式切角機，其中，本體角端處設有一副刀體，本體上另配合副刀體樞接一主刀體，主、副刀體各設相對之圓形切緣，並使兩切緣呈相互交錯之形態，本體另設頂刀簧頂持主刀體以保持其兩切緣呈交錯之形態，供卡片角端可方便穿過該兩組切緣，以利作動主刀體進行切削者。

2. 如申請專利範圍第 1 項所述之 D I Y 自助式切角機，其中，本體角端處設有一副刀體，配合固定栓穿過副刀體固定於本體上，本體上另配合副刀體樞接一主刀體，其係以主刀軸樞接，另於本體上貫穿彈簧軸以架設彈簧，以適當的壓制主刀軸，並於主體上設頂刀簧以頂持主刀體者。

3. 如申請專利範圍第 1 項所述之 D I Y 自助式切角機，其中，本體設有與副刀體齊平之承置平台，於該承置平台兩側各設突起之擋緣以方便卡片承置於承置平台上並為之止擋對齊，而於兩擋緣鄰近處形成一供卡片角端通過之露出口，使卡片欲修整成圓角之角端可伸出至副刀體頂緣，配合主刀體予以切修。

4. 如申請專利範圍第 1 項所述之 D I Y 自助式切角機，其中，本體相對副刀體處設有一凹陷之副刀座，其副刀座之中央處設有一凹陷之嵌定槽，並於嵌定槽中央處設有一螺孔形態之固定孔，而副刀體配合本體成三角板狀體，而其端部設有外圓形之切緣，並與本體相對設嵌定部及穿栓孔以配合固定栓穿過螺鎖於固定孔，並嵌定部嵌定於

六、申請專利範圍

嵌定槽，使副刀體確實固定於本體上者。

5. 如申請專利範圖第1或2或3項所述之DIY自助式切角機，其中，本體於擋緣外側底緣設成斜向形態之止擋緣，以卡制住主刀體，成為主刀體向上動作行程之最末端，而其止擋緣近露出口處之高度略高於承置平台，而另端之高度則略低於承置平台，使主刀體頂靠於該止擋緣時，其主刀體保持一斜向之形態。

6. 如申請專利範圖第1或2或3項所述之DIY自助式切角機，其中，~~主刀體~~^{主刀軸}於擋緣下斜端處鄰設有一長形之主刀軸孔，其主刀軸孔係成一配合止擋緣斜向設置，並供主刀軸穿入，主刀軸~~露出~~^{正對}露出軸之兩端，而主刀體則為一圓角L字形板狀體，其內緣緊貼本體外緣而設計，並於內緣形成較為鋒利之切緣與副刀體之切緣配合切角之用，而主刀體之外緣則形成供操作者壓制使用之壓制緣，而兩端相對於主刀軸處則設成圓狀之幅輪端，供主刀軸穿過幅接，使主刀體兩端確實幅固於本體之兩側，並可依主刀軸孔長形之設計，使主刀體整體可於切削時，略作前、後之移動，以配合切角之需要者。

7. 如申請專利範圖第1或2項所述之DIY自助式切角機，其中，本體兩側中央近底部處另設有一相互貫穿之彈簧軸孔以供一彈簧軸穿過，而於本體承置平台中央處底端開設有一彈簧室，以供容置一彈簧，其彈簧圈設於彈簧軸上，一端卡制於彈簧室內，另端壓制於主刀軸上，使主刀軸保持靠於主刀軸孔下斜之端部。

(請先閱讀背面之注意事項再填寫本頁)

裝

訂

線

六、申請專利範圍

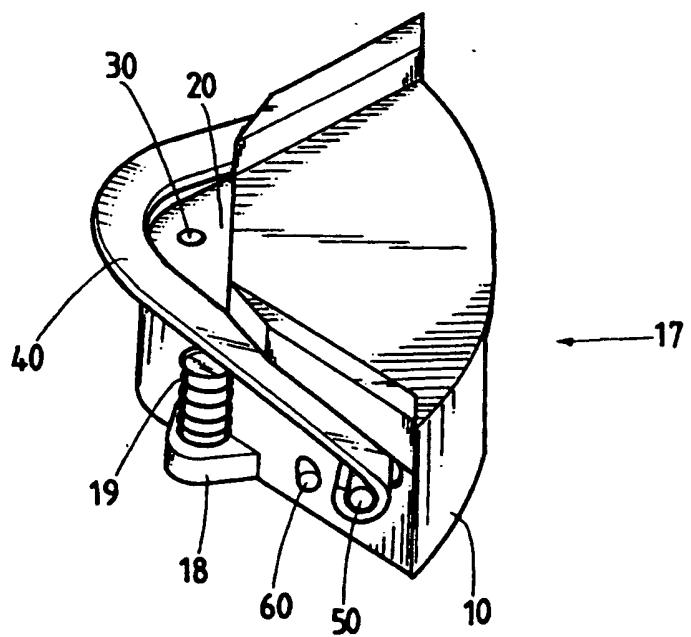
8. 如申請專利範圍第1或2項所述之D I Y 自助式切角機，其中，本體兩側另設有一耳狀之彈簧座，彈簧座頂部中央處突出直立之套簧柱，以供一頂刀簧之套置，頂刀簧之頂部超出套簧柱高度，並向上頂住主刀體，使主刀體保持以主刀軸為軸上仰之勢，並使切緣保持高於露出口之形態，以利切角之進行，並藉套簧柱高度限制而達到主刀體最低行程之控制者。

(請先閱讀背面之注意事項再填寫本頁)

裝

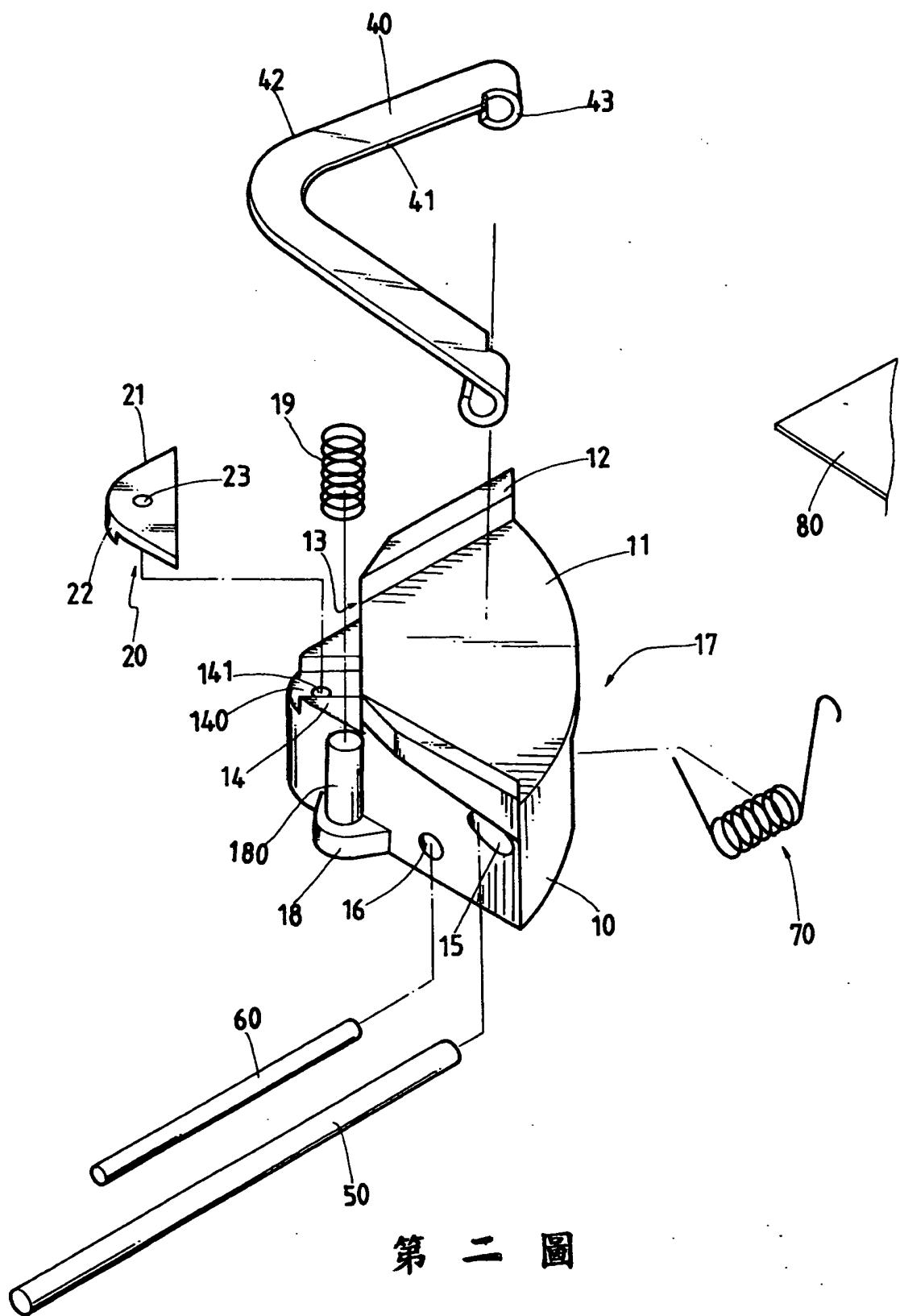
訂

線



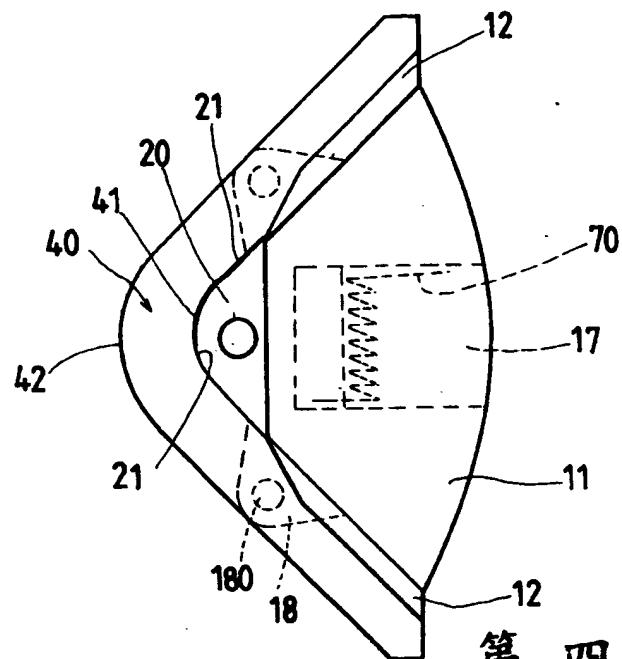
第一圖

312196

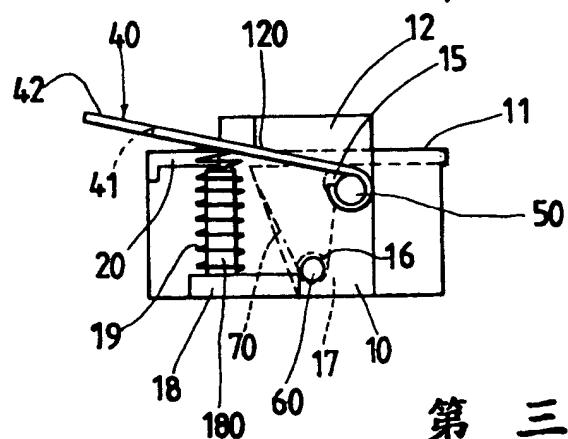


第二圖

312196

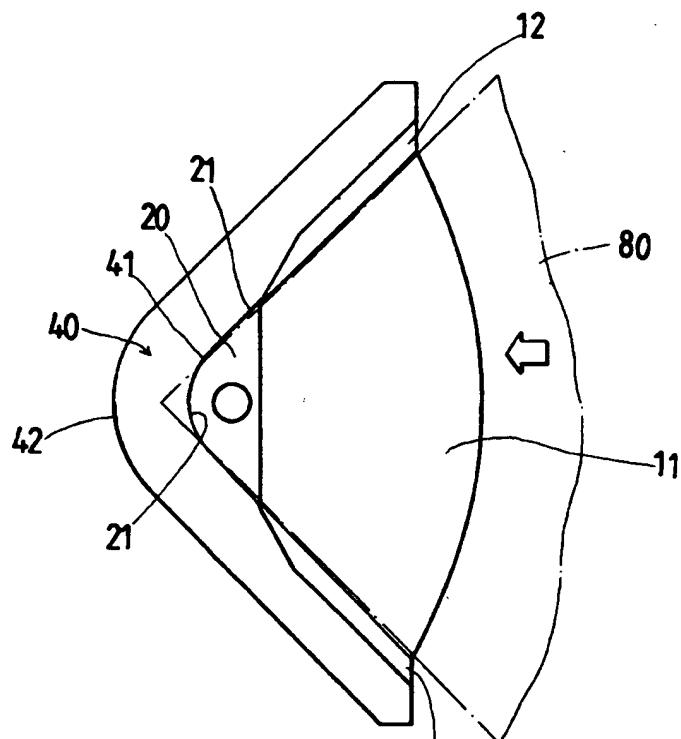


第四圖

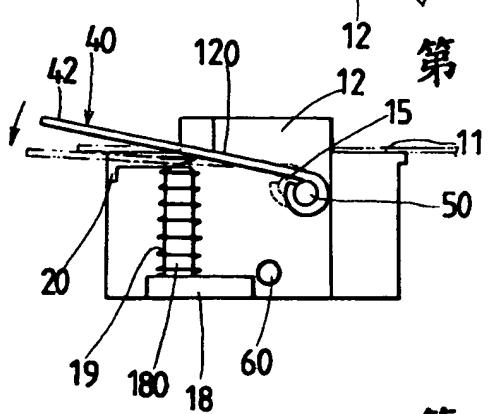


第三圖

312196



第六圖



第五圖